

**УСТАНОВКА ПОВОРОТА СТАТОРА
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
УПСЭ-1**

**Паспорт
501-ГРУ-15/00.00.000.ПС**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение установки.....	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Технические характеристики	3
4. Комплект поставки.....	4
5. Указание мер безопасности.....	4
6. Устройство и принцип работы.....	5
7. Подготовка установки к работе	7
8. Порядок работы	7
9. Техническое обслуживание.....	8
10. Характерные неисправности и методы их устранения	8
11. Свидетельство о приемке	8
12. Сведения о консервации, упаковке и хранении.....	8
13. Свидетельство о консервации	9
14. Сведения об упаковывании	9
15. Транспортирование	9
16. Гарантии изготовителя	9
Приложение: Схема электрическая принципиальная	

1. НАЗНАЧЕНИЕ УСТАНОВКИ

Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1(в дальнейшем именуемая установкой) предназначена для механизации поворота статора электродвигателя вокруг своей оси, с расположением ее в горизонтальной плоскости при укладке обмоток в пазы статора.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 (черт.501-ГРУ-15/00.000) заводской № _____ соответствует ТУ 1.501.008-02.

Дата выпуска _____

Изготовитель:

Адрес: Тел/ Факс:

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип установки стационарный

Тип приводаэлектромеханический

Вращение статора..... реверсивное

Частота вращения статора, об/мин4±1

Управление приводом..... ручное

Питание от сети переменного тока частотой 50 Гц,

Напряжением, В.....380±10

Потребляемая мощность, кВт, не более..... 1,5

Габаритные размеры, мм, не более..... 725x640x1410

Масса установки, кг, не более..... 300

Номенклатура электродвигателей, статоры которых устанавливаются в кантователях установки:

исполнение 4А112, 4А132, 4АМ160, 4АМ180, АМ200, 4АМ225

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1. Комплект поставки должен соответствовать таблице 4.1

Обозначение	Наименование	Кол во	Габаритные размеры, мм
501-ГРУ-15/00.000	Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1	1	
501-ГРУ-15/13.000	Кантователь	1	725x640x1410
501-ГРУ-15/00.025	Плита	1	Ø 666x350
501-ГРУ-15/00.026	Плита	1	346x333
501-ГРУ-15/00.027	Проставка	4	301x263
501-ГРУ-15/00.027-01	Проставка	4	Ø 28
б/ч	Болты	20	Ø 22
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ			
501-ГРУ-15/00.000ПС	Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 Паспорт	1	
501-ГРУ-15/00.000ЭЗ	Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 Схема электрическая принципиальная	1	

Таблица 4.1

Комплектовал:

Комплектовку принял:

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе на установке допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности и промсанитарии и обученные безопасным приемам и методам работы на установке.

5.2. Производственные помещения должны отвечать требованиям СН и П 2.09.02.

5.3. Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ12.1.019, эргономическим требованиям по ГОСТ12.2.049.

5.4. При эксплуатации установок необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок», утвержденные министерством труда и социального развития РФ, действующие с 1 июля 2001 года.

5.5. Установка должна быть заземлена в соответствии с ГОСТ 12.1.030.

5.6. Электрическое сопротивление между клеммой ЗЕМЛЯ и любой металлической точкой установки должно быть не более 0,1 Ом.

5.7. Сопротивление изоляции электрических цепей питания относительно корпуса при 293К (20°C)±5 и относительной влажности 80% должно быть не менее 10 МОм.

5.8. Вращающиеся ролики, цепная передача должны быть защищены предохранительными кожухами.

5.9. Категорически запрещается:

-работать на установке без заземления;

-работать при снятых ограждающих кожухах;

-производить ремонт установки при включенной электросети.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Установка с обозначением основных составных частей показана на рис.1.

Установка состоит из каркаса поз.1, на котором сверху крепится столешница поз.2. На столешнице располагаются четыре опоры поз.3, в которых устанавливаются валы поз.4 с обрезиненными роликами поз.5. На рамку устанавливается кантователь поз.6, с набором плит.

Внутри каркаса поз.1 на плите поз.7 устанавливается электромеханический привод поз.8. Передача вращения от привода на ведущий вал поз.4 осуществляется с помощью цепной передачи, состоящей из звездочек поз.9 и 10 и цепи поз.11. Натяжение цепи осуществляется с помощью винта поз.12, с предварительным ослаблением затяжки винтов, крепящих плиту поз.7.

С левой стороны лицевой части каркаса поз.1 располагается пульт управления поз.13.

С правой стороны верхней части каркаса поз.1 располагается ящик поз.14 для инструмента.

6.2 Электрооборудование.

6.2.1 Состав электрооборудования.

Мотор-редуктор SRT 040056-АИР 56В4У3

6.2.2 Напряжение питающей сети 380В, 50 Гц.

6.3 Описание схемы электрической принципиальной.

Включением выключателя QF1 (См. схему электрическую принципиальную 501-ГРУ-15/00.000Э3) подается напряжение на элементы схемы. Загорается сигнальная лампа HL1.

Нажатием на кнопку SB1 включается контактор KM1 и электродвигатель M1 обеспечивает правое вращение статора.

Нажатием на кнопку SB2 включается контактор KM2 и электродвигатель M1 обеспечивает левое вращение статора.

Защита элементов схемы от токов короткого замыкания осуществляется выключателем автоматическим QF1

Защита двигателя M1 от перегрузки осуществляется тепловым реле KK1.

Нулевая защита осуществляется включением контакторов КМ1 и КМ2 по схеме самопитания.

Блокировка одновременного включения двух кнопок SB1 и SB2 осуществляется последовательным включением их контактных групп.

6.4 Принцип работы

Установка позволяет поворачивать статор электродвигателя, установленный на платформе кантователя, на любой требуемый угол по- и против часовой стрелки с фиксацией в заданном положении с помощью электромеханического привода.

7 ПОДГОТОВКА УСТАНОВКИ К РАБОТЕ

Проверить наличие заземления установки.

Проверить наличие ограждающих кожухов на цепной передаче и роликах.

Снять верхнее полукольцо кантователя. Для этого необходимо отвернуть гайки откидных болтов и откинуть болты.

С помощью цеховых грузоподъемных средств установить статор на плиту основания кантователя и закрепить его болтами.

Поставить верхнее полукольцо кантователя на место и закрепить его с помощью откидных болтов.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Автоматическим выключателем, расположенным на блоке управления, подать питание на установку. При этом загорится сигнальная лампа СЕТЬ.

Нажимая кнопки вправо (↷) или влево (↶) установить статор в положение, удобное для установки обмоток в пазах статора.

После окончания установки обмоток в пазах статора снять верхнее полукольцо кантователя.

Отвернуть болты, крепящие статор к плите основания кантователя.

С помощью цеховых грузоподъемных средств снять статор с кантователя.

По окончании работы выключателем на пульте управления отключить питание установки. При этом погаснет сигнальная лампа СЕТЬ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Ежедневно проверять наличие заземления установки.

9.2 Ежедневно проверять работу сигнализирующей лампы СЕТЬ.

9.3 Ежедневно проверять наличие масла в редукторе.

9.4 Ежедневно производить смазку подшипников в опорах вала.

9.5 Один раз в месяц проверять крепление всех узлов и деталей.

10 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
1 При включении электропитания не загорается на пульте управления лампа СЕТЬ	1 Разрыв цепи 2 Перегорела лампа	1 Устранить разрыв. 2 Заменить лампу.
2 Двигатель не вращается.	1 Обрыв фазы 2 Сгорел двигатель	1 Устранить обрыв 2 Заменить двигатель

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 (заводской номер _____) соответствует техническим условиям и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска
Представитель ОТК

М.П.

12. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ И ХРАНЕНИИ

Все узлы установки протереть ветошью и покрыть все металлические неокрашенные поверхности тонким слоем масла консервационного К-17 ГОСТ 10877-76.

Закрепить установку на поддоне.

Завернуть установку в чехол из полиэтиленовой пленки Мс 0,2 ГОСТ 10354-73 и перевязать шпагатом.

Прилагаемые к установке документы упаковать в непромокаемый чехол из полиэтиленовой пленки Мс 0,2 ГОСТ 10354-73.

Установку хранить в закрытых не отапливаемых помещениях в заводской упаковке.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 заводской номер _____ подвергнута консервации.

Дата консервации

Срок консервации

Консервацию произвел

Изделие после консервации принял

М.П.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Установка поворота статора электродвигателя УПСЭ-1 заводской номер _____ подвергнута упаковке.

Дата упаковки

Упаковку произвел

Изделие после упаковки принял

М.П.

15. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование упакованной в тару установки может осуществляться по железной дороге в крытых вагонах, в закрытых автомашинах.

При транспортировании обеспечить надежное закрепление тары.

После транспортирования установки при отрицательных температурах перед включением установку выдержать в течение 24 часов при нормальных условиях.

16. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность установки в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем правил хранения и эксплуатации.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня пуска установки в эксплуатацию, но не позднее 2-х месяцев со дня отгрузки (продажи) установки потребителю.

Описание сх.электрической

Поз. обознач.	Наименование	Кол-во	Примеч.
A1	Пульт управления	1	
A1.1	Панель управления	1	
A1.2	Пульт	1	
HL1	Лампа сигнальная ENR-22 (б) белая	1	220В «ИЭК»
KK1	Реле электротепловое РТТ-111; 0,8А	1	
KM1, KM2	Контактор КМИ 10910, 220В, 50Гц ТУ02АГИЕ.644.336.028	2	«ИЭК»
M1	Мотор-редуктор SRT040056- -AIP56B4Y3	1	
QF1	Выключатель автоматический ВА 47-29 3п, 2А АГИЕ. Б41.235.00379	1	«ИЭК»
SB1, SB2	Кнопка KE011Y3 исп.2 черн.	2	
X1	Линейка клемм РА10	1	4 секции